



Información a la prensa – 07 /11/08

grupo Portucel Soporcel apuesta por productos híbridos.

Pioneer, Inacopia y Explorer lanzan nuevos productos con incorporación de fibra reciclada

- **Nuevos productos producidos con 30% de fibra reciclada y 70% de fibras vírgenes**
- **Comportamiento y en máquina y calidad de impresión garantizadas**
- **Disponibles en las marcas Pioneer Shi Zen, Inacopia Fusion y Explorer iCare**

El grupo Portucel Soporcel acaba de lanzar tres nuevos productos de su gama de papeles de oficina con incorporación de fibra reciclada – Pioneer Shi Zen, Inacopia Fusion y Explorer iCare – que se asumen como una solución coherente y eficaz para la necesidad de conjugar un producto con incorporación de fibra reciclada, una elevada calidad de papel y la preocupación por el desarrollo sostenible de los bosques.

En relación con los papeles reciclados tradicionales, estos tres nuevos productos se diferencian claramente por poseer una blancura superior, una mayor multifuncionalidad (impresoras láser, inkjet y fotocopiadoras) y una mejor protección de los equipos debido a la reducción de la liberación de polvo. Esta nueva fórmula, con 30% de fibra reciclada y 70% de fibras vírgenes, permite a los consumidores optar por un papel de oficina que está de acuerdo con sus preocupaciones ambientales, no sólo a través de la reutilización de fibras, sino también porque las fibras vírgenes proceden de bosques sosteniblemente gestionados.

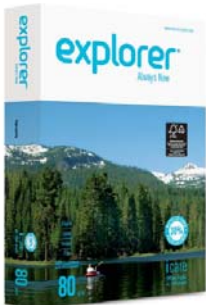
Una gama completa para todas las necesidades de oficina



El papel de oficina Pioneer, el primer papel de oficina *premium* del mundo especialmente diseñado para el segmento femenino, ve ahora ampliada su gama con el lanzamiento del Pioneer Shi Zen que contribuirá para reforzar su posicionamiento ambiental.

El nombre de este producto, Shi Zen, tiene origen en el término japonés que se refiere a la Naturaleza, reflejando un punto de vista tradicional oriental según el cual, el ambiente, la humanidad y todo lo que nos rodea son la misma y una única cosa.

Inacopia Fusion destaca en su comunicación las ventajas de la fusión de los dos tipos de fibra, constituyendo las energías renovables el elemento principal de la imagen de la misma.



Finalmente, Explorer iCare presenta una imagen basada en un paisaje, en línea con el resto de la gama de productos Explorer, evocando el ambiente y las modalidades deportivas de contacto con la Naturaleza.

Resaltar que todos estos productos de la gama de papeles de oficina reciclados están certificados por el Forest Stewardship Council (FSC). La Certificación FSC demuestra el empeño del Grupo en la preservación del medioambiente y en la responsabilidad social, así como su preocupación con la gestión responsable de los bosques. La certificación FSC es una de las más importantes y reconocidas a nivel mundial.

Esta nueva gama refleja la permanente preocupación con la adecuación de la calidad del papel a la creciente sofisticación de los usuarios más exigentes de Pioneer, Inacopia y Explorer, marcas preocupadas en concebir productos que garanticen el mejor rendimiento en los más modernos equipos de impresión. Todos los productos fueron sometidos a numerosas pruebas de calidad de impresión y de funcionamiento en diferentes equipos de oficina, láser, inkjet, fotocopiadora y fax.



Antes del lanzamiento de estos nuevos productos, se realizaron estudios de mercado a nivel europeo, con consumidores finales, para probar no sólo el concepto de producto, sino también la imagen de los envoltorios y su posición en las gamas actuales de cada una de las marcas.

Sobre el reciclaje de papel

El papel producido en Europa a partir de fibra virgen se basa en una industria sostenida que fomenta el aumento de la biodiversidad y rechaza totalmente la práctica del corte ilegal de árboles. Prueba de ello es el hecho de que los bosques europeos hayan crecido (en los últimos 15 años, a un ritmo anual superior a 8000 km²), paralelamente al crecimiento de la industria de papel. Portugal, país donde opera el grupo Portucel Soporcel, no es excepción, habiendo crecido el área de bosques un 74% desde el inicio del siglo pasado (1,5 millones de hectáreas en el período 1902-2006). La empresa siempre utilizó, como materia prima principal, madera de plantaciones de bosques sostenibles y renovables, creados específicamente para este fin. Además, el Grupo aprovecha también la biomasa (subproducto del proceso) para producir energía, evitando así el consumo de combustibles fósiles. Actualmente el grupo Portucel Soporcel es el mayor productor portugués de energía verde (con base en biomasa).

El bosque de donde procede la materia prima no se riega, e incluso cuando se incluye el uso de agua en el proceso de fabricación, el papel presenta consumos significativamente más bajos que otros productos basados en cultivos agrícolas industriales: la fabricación de un paquete A4 80 g/m², producida por el grupo Portucel Soporcel, consume apenas un 6% del agua que es necesaria para la fabricación de una camiseta de algodón de 250 gramos.

La preparación del terreno en las capas más superficiales, seguida de su forestación, contribuye para hacer el suelo más fértil y progresivamente más productivo. Nada de esto ocurre con la agricultura intensiva que, al contrario del bosque, contribuye al agotamiento de los suelos (de ahí la necesidad de los barbechos) y al envenenamiento de las aguas subterráneas como resultado del uso intensivo y sistemático de productos químicos.



Además, el bosque donde se renuevan los árboles cuya madera se utiliza para la fabricación de papel, es también una fuente reguladora del clima y purificadora del aire (al consumir dióxido de carbono y liberar oxígeno, a través de la fotosíntesis). La cantidad de carbono fijada en el bosque gestionado por el grupo Portucel Soporcel (cerca de 100 000 ha) equivale a las emisiones de dióxido de carbono de 1,5 millones de automóviles recorriendo una distancia equivalente a una vuelta a nuestro Planeta.

Imprimir en los papeles del grupo Portucel Soporcel fabricados a partir de fibra virgen, significa también contribuir a la sostenibilidad de las plantaciones de bosques de donde proviene la madera utilizada en su fabricación, esto es, para la sostenibilidad del bosque portugués cuya propiedad se reparte entre más de 400 000 propietarios.

En lo que se refiere al reciclaje, las fibras utilizadas en la fabricación de papel apenas pueden ser recicladas de 4 a 6 veces, perdiendo cualidades papeleras en cada reciclaje. La incorporación de nuevas fibras es pues indispensable para la renovación y para la sostenibilidad del sistema global de producción de papel y cartón.

Por otro lado, no todo el papel puede ser reciclado tras su utilización y aunque el papel sea el producto más reciclado en Europa, se estima que el 19% del consumo europeo de papel y cartón no puede ser objeto de reciclaje. Esto es, no todo el papel consumido puede ser hecho exclusivamente a partir de papel reciclado, ni todo el papel es susceptible de ser reciclado, e incluso el papel que es posible reciclar, no puede ser reciclado eternamente (pudiendo sin embargo, al final de su vida útil, utilizarse en la producción de energía verde y evitando así el recurso a combustibles fósiles).

Es pues natural que se pregunte dónde tendrá más sentido, desde el punto de vista ambiental y cualitativo, utilizar mayores porcentajes de fibra reciclada.

El 64% del consumo de papel y cartón en Europa se destina a materiales de embalaje, papel de periódico y papel de uso higiénico y sanitario. Estos productos, con aplicaciones menos nobles, tienen características menos exigentes, ciclos de vida más cortos y llegan a utilizar en su fabricación 100% de fibra reciclada, en la generalidad de los casos sin gran impacto en su calidad y su comportamiento en máquina.

El papel de oficina representa apenas cerca del 5% del consumo europeo de papel y cartón y tiene características cualitativas más exigentes. Los papeles de oficina fabricados a partir de fibras vírgenes son una excelente fuente de material para reciclar en productos con características cualitativas progresivamente menos exigentes.

No tiene sentido utilizar 100% de fibras recicladas para la fabricación de papeles de mayor calidad y exigencia y después utilizar madera, o sea 100% de fibras vírgenes, directamente en la fabricación de materiales papeleros de menor calidad, con ciclos de vida más cortos, o que no puedan ser reciclados.

Además, los consumidores de papel de oficina asocian - y con razón - patrones cualitativos inferiores (comportamiento en máquina, características estéticas y calidad de impresión) a los papeles hechos a partir de fibra 100% reciclada.

Por otro lado, cuanto mayor sea el porcentaje de fibra reciclada en un papel de oficina, mayor tendrá que ser el esfuerzo en la segregación del papel recuperado, para aprovechar solamente la mejor fibra reciclada, evitándose así perjudicar todavía más su calidad.



En este contexto, con miras a la racionalidad y sostenibilidad del sistema papero global se aboga por un elevado porcentaje de utilización de fibras recicladas para los productos de menor exigencia de calidad y corto tiempo de vida (como la mayoría de los papeles de embalaje, el papel de periódico y algunos "tissues"), reservando las fibras vírgenes para los papeles de elevada exigencia de calidad y largo tiempo de vida (como es el caso de los papeles de oficina). La abundancia local de recursos de bosques sostenibles o de cantidades importantes de papeles recuperados efectivamente disponibles y adecuados, debe influir, obviamente, para la extensión de la aplicación de este principio general.

En las zonas con aptitud y vocación forestal, como es el caso de Portugal, donde las fibras vírgenes son localmente producidas a partir de plantaciones de bosques sostenibles, entendemos que deberá racionalmente darse clara preferencia a un uso de fibras vírgenes, sobre todo para papeles de alta calidad. Pretendiendo un posicionamiento "re-use" (a semejanza de otros consumibles de oficina reciclados, como por ejemplo los cartuchos de tóner), los productos ahora lanzados por el *grupo* Portucel Soporcel ofrecen una mezcla optimizada:

- 30% de fibras recicladas para minimizar el impacto en la calidad del producto, contribuyendo también para la reutilización de recursos.
- 70% de fibras vírgenes presentes en el producto final contribuyen a elevar el comportamiento en máquina y calidad de impresión, garantizando simultáneamente la continua plantación de nuevos árboles y la sostenibilidad de los bosques que les dan origen con impacto práctico en la fijación de CO₂ y en la oxigenación del planeta.

Sobre el grupo Portucel Soporcel

El grupo Portucel Soporcel es el mayor productor de papeles finos no-revestidos de Europa. El Grupo detenta una fuerte posición en el mercado de papeles de oficina y una posición de liderazgo en Europa en el mercado de papeles gráficos.

Referir que el grupo Portucel Soporcel decidió en 2006 avanzar con el proyecto de instalación de una nueva fábrica de papel en su complejo industrial de Setúbal, con una inversión prevista de cerca de € 550 millones que permitirá a la Empresa reforzar significativamente su competitividad en el mercado de papel, asumiendo una posición de liderazgo a nivel europeo del mercado de papeles finos no-revestidos (UWF).

La nueva unidad industrial acogerá la mayor y más rápida máquina productora de papeles finos no-revestidos en todo el mundo, un equipamiento de última generación, con capacidad nominal de producción de papel de 500 mil toneladas/año.

El grupo tiene oficinas en Portugal, España, Francia, Italia, Reino Unido, Holanda, Alemania, Austria y también en Estados Unidos de América, vendiendo a más de 70 países de los cinco continentes.

www.portucelsoporcel.com